

ATTESTATI DI MERITO PER L'INNOVAZIONE IN PRESSOCOLATA, 2016

Il Centro di Studio Pressocolata dell'AIM, nella riunione del 13 maggio 2015, ha deciso di contribuire allo sviluppo delle applicazioni industriali di pressocolata in Italia con il conferimento di

attestati di merito per l'innovazione e lo sviluppo,

da assegnare alle soluzioni tecniche più meritevoli di divulgazione realizzate dalle industrie nazionali. I riconoscimenti saranno conferiti in occasione di incontri o convegni sulla pressocolata, organizzati dall'AIM. Possono concorrere al premio le aziende nazionali o quelle multinazionali che hanno stabilimenti di produzione in Italia. In questo secondo caso, le soluzioni innovative presentate al concorso per il conferimento degli attestati di merito debbono essere state studiate, avviate ed industrializzate in uno stabilimento italiano.

La proposta di assegnazione degli attestati di merito per l'innovazione è stata accettata dal Consiglio Direttivo dell'AIM in data 30 giugno 2015.

Le aziende che intendono concorrere debbono presentare documentazione tecnica che chiarisca in modo dettagliato i motivi per i quali la soluzione o la realizzazione proposta deve essere considerata innovativa.

Possono concorrere all'assegnazione dell'attestato per l'innovazione:

- ✓ pezzi di forma particolarmente complicata con soluzioni innovative nella progettazione e realizzazione dello stampo
- ✓ pezzi di precisione dimensionale o di proprietà fisico-meccaniche particolarmente elevate
- ✓ pezzi di dimensioni e peso molto elevati
- ✓ pezzi le cui caratteristiche peculiari mettano in evidenza le potenzialità intrinseche della colata sotto pressione con riferimento alla riduzione dei costi di produzione rispetto ad altre tecnologie
- ✓ insiemi di pezzi - tutti pressocolati - che rappresentano la parte preponderante di un dispositivo o di un gruppo meccanico;
- ✓ pezzi realizzati in leghe leggere di nuova formulazione con caratteristiche meccaniche quali R_m , $R_{p0,2}$ e $A\%$ superiori a quelle normalmente ottenibili con leghe di pressocolata normalmente utilizzate
- ✓ getti ottenuti con l'utilizzo di inserti sia a scopo funzionale che strutturale
- ✓ impianti e macchinario di produzione che presentino novità originali di concezione e realizzazione

Le soluzioni proposte debbono aver superato la fase di studio o di prototipo e debbono già essere entrate in produzione. Ogni azienda concorrente può candidarsi sottoponendo all'AIM fino a tre soluzioni.

Le fasi attraverso le quali si perviene al conferimento degli attestati per l'innovazione sono le seguenti:

1. L'AIM provvede ad informare le aziende italiane di pressocolata almeno tre mesi prima del conferimento dei premi.
2. Le aziende interessate, entro un mese dalla data della comunicazione inviata dall'AIM, spediscono all'AIM, all'attenzione del Segretario Generale, la documentazione tecnica (comprensiva di immagini del manufatto) che motiva la partecipazione. La documentazione non deve avere indicazioni che consentano di risalire al produttore.
3. Il Segretario Generale prepara delle buste numerate, una per ogni soluzione candidata, in modo da evitare che chi dovrà poi valutare le candidature possa risalire all'azienda produttrice. Naturalmente, il Segretario Generale conserva, in esclusiva, ed in forma strettamente riservata, una tabella di corrispondenza fra i numeri riportati sulle buste ed i nomi dei produttori.
4. Il Centro di Studio Pressocolata dell'AIM sceglie, mediante sorteggio, tre giudici per la selezione delle candidature e la scelta della soluzione (o delle soluzioni) vincenti, fino ad un massimo di cinque.
5. Tutti i componenti del Centro di Studio Pressocolata dell'AIM sono obbligati a non comunicare a chicchessia i nomi dei giudici sorteggiati.
6. I tre giudici sorteggiati si riuniscono presso l'AIM, almeno un mese prima dell'assegnazione degli attestati, per l'esame delle soluzioni presentate e la scelta di quelle cui riconoscere gli attestati di merito.
7. L'AIM provvede ad informare i vincitori e cura la stampa degli attestati con l'indicazione della soluzione, dell'azienda produttrice, della posizione in graduatoria.
8. Gli attestati vengono consegnati al rappresentante dell'azienda, dal Presidente del Centro di Studio Pressocolata dell'AIM, in occasione del primo incontro sulla pressocolata organizzato dall'AIM in data immediatamente successiva alla riunione dei giurati.
9. I giudici già sorteggiati non potranno partecipare a due sorteggi successivi per l'assegnazione degli attestati per l'innovazione.
10. La notizia del conferimento degli attestati sarà divulgata con pubblicazione sulla rivista "*La Metallurgia Italiana*" ed, eventualmente, anche su altre riviste tecniche, italiane o straniere.

Gli esperti designati a giudicare le soluzioni innovative proposte per il conferimento dell'attestato effettuano le loro valutazioni sulla base di **cinque criteri di selezione**:

- In quale misura il prodotto o la soluzione innovativa candidati all'attestato AIM potrà contribuire a riduzioni di costo o al miglioramento della qualità?
- Qual è il livello di interesse del prodotto innovativo proposto dal punto di vista della tecnologia della pressocolata e per il settore produttivo dell'utilizzatore?
- Il nuovo prodotto proposto per il riconoscimento potrà contribuire ad estendere le applicazioni della pressocolata, in Italia ed all'estero?
- Il nuovo prodotto o la soluzione proposti per il riconoscimento sono veramente innovativi?
- La documentazione tecnica in cui si evidenziano le doti ed i vantaggi del nuovo prodotto o soluzione tecnica proposti per il riconoscimento è completa ed esauriente?

Per ogni criterio vengono assegnati dei punti, da un minimo di 1 ad un massimo di 6. Le somme dei punteggi servono a stabilire la graduatoria.

Le fonderie interessate all'edizione 2016 sono invitate a mandare le loro proposte al Segretario Generale dell'AIM entro il 15 gennaio 2016.

I riconoscimenti ai premiati saranno conferiti in occasione del Convegno Internazionale HIGH TECH DIE CASTING 2016, che si terrà a Venezia nei giorni 22-23 giugno 2016.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a:

Associazione Italiana di Metallurgia
Tel. 02.7639.7770 / 02.7602.1132 - Fax. 02.7602.0551
E-mail: aim@aimnet.it - www.aimnet.it

Milano, 2 luglio 2015