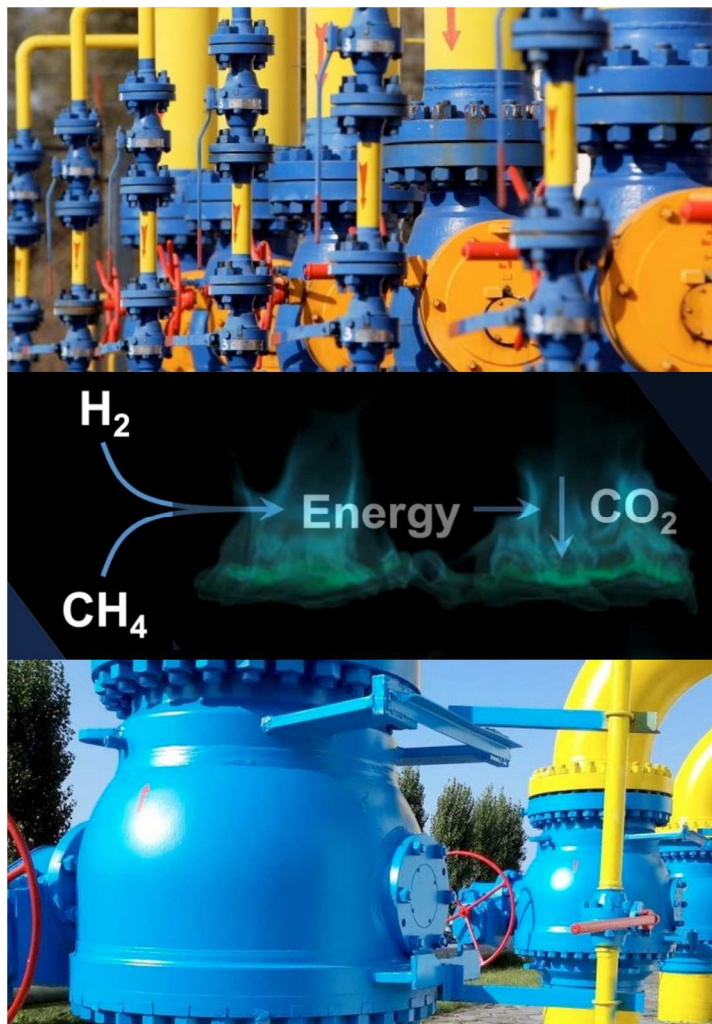

Giornata di Studio

Il ciclo di fabbricazione di una valvola. Normative, progetto, acciaio, fucinatura collaudo.

Le specializzazioni per i campi di utilizzo
designati

Brescia, 11 novembre 2021



Organizzata da



**ASSOCIAZIONE ITALIANA
DI METALLURGIA**

CENTRO DI STUDIO FORGIATURA

Presentazione

Dopo un lungo periodo di pandemia durante il quale le imprese Italiane sono comunque riuscite a mantenere un elevato grado di operatività, il mondo non si è fermato e il nostro paese è ripartito ad esportare prodotti di elevata tecnologia.

Anche il mondo dell'energia sta subendo una metamorfosi portandosi sempre di più verso metodi di produzione indirizzati alla riduzione di emissioni in CO₂.

L'attore principale di questa evoluzione è l'Idrogeno.

Qualsiasi sia nel prossimo futuro l'evoluzione della produzione di energia, le valvole saranno sempre in ogni tipologia di processo una parte fondamentale.

Scopo della giornata è fare il punto della situazione del componente valvola partendo dalla materia prima (confronto lingotti vs. colata continua), ai processi di fucinatura, alla normativa e ai collaudi necessari per garantirne l'utilizzo nel settore di riferimento.

Uno spazio è lasciato ai sistemi di simulazione sempre più importanti per la corretta progettazione di sistemi complessi.

Vogliamo proporre questa giornata in presenza come auspicio di rinascita delle attività non virtuali AIM che sicuramente esprimono il loro meglio con la presenza diretta dei partecipanti.

Coordinatori:

Alessandra Lissignoli – Ire-Omba, Bergamo

Gabriele Rampinini - Forgiatura A. VIENNA – GIVA Group

Programma

- 9.00 Registrazione dei partecipanti
- 9.15 Saluto e introduzione alla Giornata**
G. Rampinini, Presidente del CdS AIM Forgiatura
- 9.30 Acciai per valvole. Processi di fabbricazione lingotto**
S. Ferrari– Rubiera Special Steel, Casalgrande RE
- 10.00 Acciai per valvole. Processi di fabbricazione colata continua**
S. Ghiggeri – Dufenco Travi e Profilati, San Zeno Naviglio BS
- 10.30 Valvole processi di produzione di un fuso e trattamento termico di qualità per l'ottenimento delle caratteristiche richieste**
M. Bosatra – Fondinox, Sergnano CR
- 11.00 Intervallo
- 11.30 Valvole processi di laminazione circolare a caldo e trattamento termico di qualità per l'ottenimento delle caratteristiche richieste**
A. Lissignoli – Ire-Omba, Bergamo
- 12.00 Le norme internazionali e le richieste aggiuntive per la certificazione di valvole**
A. Brignoli - Starline, Costa di Mezzate BG
- 12.30 Pranzo
- 14.00 Metodi e processi di ingegneria a supporto dello sviluppo delle valvole: progettazione secondo normativa, verifiche CFD, processi produttivi e 'fitness- for-service'**
M. Gabrielli – Enginsoft, Trento
- 14.30 I controlli di qualità e i collaudi delle valvole**
N. Frigerio – Energy Valves, Beverate di Brivio LC
V. Maggione – Valve Venture, Gattinara VC
- 15.00 Valvole di controllo (e loro applicazioni)**
G. Mazzaro, G. Vignati – PBVS, Nerviano MI
- 15.30 Intervallo
- 16.00 Materiali e Valvole per uso idrogeno**
P. Scaglia - OMB Valves, Cenate sotto BG
- 16.30 Valves End User Experience**
H. AlHamdan – AOC Italy, San Giuliano Milanese MI
- 17.00 Conclusione della Giornata di Studio

Per informazioni ed iscrizioni:
Segreteria Organizzativa
Associazione Italiana di Metallurgia
t. +39 02 76021132 – aim@aimnet.it